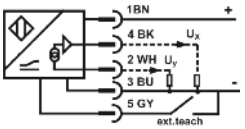
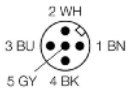
Qty
1

Type
B2N60H-Q20L60-2LU4-H1151
Ident-No. **1534036**



10...30 VDC
0,5...4,5 V Ⓚ



Messbereich/Measuring range: -60°...+60°

Warning:Hazardous voltage can cause electrical shock and burns.
Disconnect power before proceeding with any work on this equipment.

5009H

Made in Germany
Hans Turck GmbH & Co. KG · Witzlebenstraße 7 · 45472 Mülheim an der Ruhr ·Germany
Tel. +49 (0) 208/4952-0 · Fax +49 (0) 208/4952-264 ·more@turck.com · www.turck.com

Nullpunktjustierung mit Teach-Adapter VB2-SP3

Setzen der Achsennullpunkte:

1. Taster drücken und gedrückt halten.
2. Nach ca. 1 s erfolgt die Speicherung des neuen Nullpunktes.
3. Als Bestätigung werden die Ausgänge auf 5 V geschaltet.
4. Nach Loslassen des Teach-Tasters kehrt der Sensor wieder in den Normalbetrieb zurück.

Rücksetzen der Achsennullpunkte:

1. Taster für mindestens 6 s gedrückt halten.
2. Der Nullpunkt wird wieder auf 0° zurückgesetzt.
3. Als Bestätigung werden die Ausgänge auf 0 V geschaltet.
4. Nach Loslassen des Teach-Tasters kehrt der Sensor wieder in den Normalbetrieb zurück.

D101726 0708

Hans Turck GmbH & Co.KG • Witzlebenstraße 7 • 45472 Mülheim an der Ruhr • Germany
Tel. +49 (0) 208/4952-0 • Fax +49 (0) 208/4952-264 • more@turck.com • www.turck.com

Zero point setting with teach adapter VB2-SP3

Setting the axial zero points:

1. Press and hold teach button.
2. The new zero point is stored after 1 s.
3. To confirm the storage, the outputs are switched to 5 V.
4. Release the teach button to return to normal operation mode.

Resetting the axial zero points:

1. Hold the teach button for at least 6 s.
2. The zero point is reset to 0°.
3. To confirm the reset, the outputs are switched to 0 V.
4. Release the teach button to return to normal operation mode.

D101726 0708

Hans Turck GmbH & Co.KG • Witzlebenstraße 7 • 45472 Mülheim an der Ruhr • Germany
Tel. +49 (0) 208/4952-0 • Fax +49 (0) 208/4952-264 • more@turck.com • www.turck.com